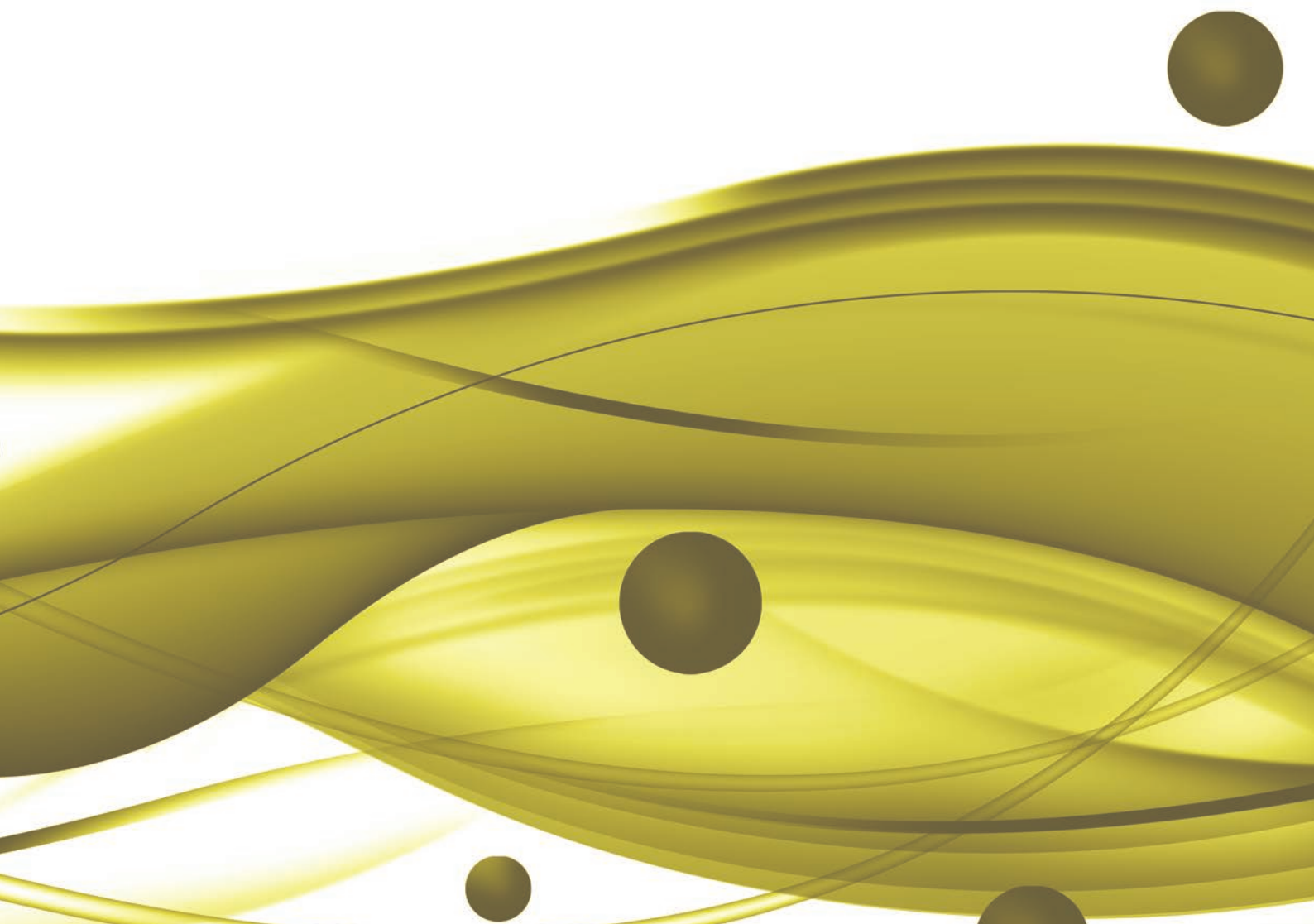


Водопровод • Канализация • Отопление

РУБИН 2001

20 години Ваш доверен партньор

**ДВУСЛОЙНИ
КАНАЛИЗАЦИОННИ ОРЕБРЕНИ
ПОЛИПРОПИЛЕНОВИ ТРЪБИ И
ФИТИНГИ**



Производство и приложение

ВЪВЕДЕНИЕ:

Предлаганите от фирма Рубин гофрирани тръби се произвеждат само от сертифицирани материали от водещи производители. Тези суровини притежават отлични свойства като високо съпротивление на удърно натоварване с наличието на полипропиленов кополимер РР-В. ИЗБОР: Много е важно да се извърши правилния избор на тръба съобразно типа флуид и според условията на експлоатация, в съответствие с характеристиките на материала, от които са направени.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТОЙНОСТ	EN	
Плътност	900kg/m ³	EN 1183	
MFR	0,3gr/10 min(230/2,16)	EN1133	
Коефициент на еластичност	1500/2000MPa	EN527	
Якост на провлачване	32 MPa	EN527	
Устойчивост на удар	+23 °C	70kJ/m ²	EN179/1eA
	-23 °C	7 kJ/m ²	EN179/1eA



МАТЕРИАЛ:

Свойствата на материала и температурното приложение са представени в следната таблица:

МАТЕРИАЛ	MIN.	MAX.	ПИКОВА
PP // PP	-20 °C	60°C	95°C
PE-HD // PE-HD	-40°C	40°C	70°C
PVC-U // KG-U	0°C	40°C	60°C

Приложение на материалите съобразно температурата

ПРОИЗВОДСТВО:

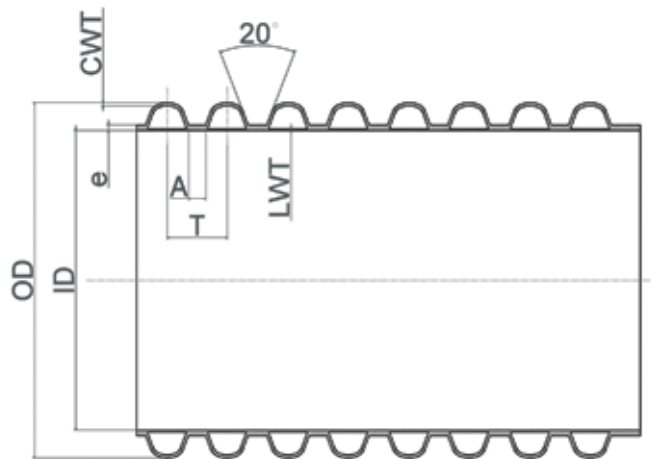
Тръбите се произвеждат в съответствие с SRPSEN13476 и EN1440.

- Класифицирани съгласно вътрешния светъл диаметър DN/ID
- Очакваният срок на "живот" е 100 години
- Отлични хидравлични свойства
- Отлична химична устойчивост
- Висока устойчивост на абразивно износване
- Относително малко тегло
- Лесен монтаж
- Добри механични характеристики
- Добра устойчивост на удар при ниски температури
- Добра гъвкавост на тръбите
- Тръбите могат да се рециклират изцяло
- Тръбите не съдържат тежки метали или други вредни вещества
- Коефициентът на триене е $K_b=0.25 \text{ mm}$



МЕТОДИ НА СЪЕДИНЕНИЕ:

Съединяване може да се осъществи с помощта на ъглов фитинг, тройници и съединяване чрез седлови отклонения (SAG).



КОД	DN		OD	ID	e	CWT	LWT	T	A	Kg/m
10702000	Ø140	SN4	Ø160	139.8	1.2	0.5~0.9	0.9	17.44	3.5	0.8-1.1
10702020		SN8	Ø160	139	1.6	0.9~1.2	1.1	17.44	3.5	1.1-1.4
10702001	Ø200	SN4	Ø227	199	1.7	0.9~1.2	1.2	22.43	4.5	1.8-2.0
10702021		SN8	Ø227	198	2.2	1.2~1.6	1.4	22.43	4.5	2.1-2.5
10702002	Ø250	SN4	Ø283	249	2.2	1.2~1.4	1.5	26.17	5.1	2.8-3.1
10702022		SN8	Ø283	248	2.7	1.6~2.0	1.6	26.17	5.1	3.6-3.85
10702003	Ø300	SN4	Ø340	298.2	2.6	1.3~1.5	1.7	31.4	5.5	3.8-4.2
10702023		SN8	Ø340	297	3.2	1.7~2.2	1.8	31.4	5.5	4.5-5.2
10702004	Ø400	SN4	Ø453	397.8	3.2	1.4~1.7	2.2	39.25	7.9	5.8-6.6
10702024		SN8	Ø453	396	4.1	2.2~2.6	2.5	39.25	7.9	8.1-8.9
10702005	Ø500	SN4	Ø567	497.6	4.2	1.8~2.2	3.0	52.78	9.4	9.8-10.7
10702025		SN8	Ø567	495	5.5	2.4~3.1	3.3	52.78	9.4	12.6-13.5
10702006	Ø600	SN4	Ø680	597	5.2	2.6~3.0	3.5	65.97	13.2	15.0-16.5
10702026		SN8	Ø680	594	6.7	3.4~3.8	3.8	65.97	13.2	18.7-19.3
10702007	Ø800	SN4	Ø906	796	6.5	2.8~3.2	4.5	89.97	19.3	24.0-25.8
10702027		SN8	Ø906	792	8.5	4.3~5.1	4.7	89.87	19.3	31.6-33.4

Седлови отклонения (SAG)

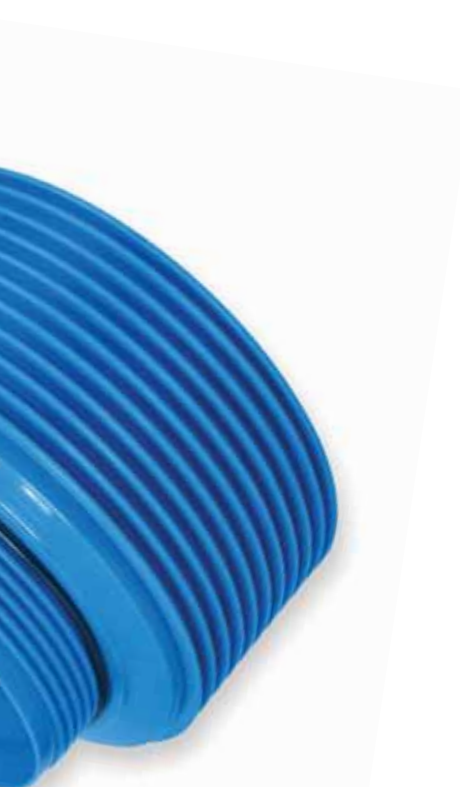
ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

Saddle after grip (SAG) е нов, модерен продукт, с отлична производителност. Той е предназначен за последващо съединяване към съществуващ тръбопровод за гладки, както и за оребрени тръби. Основна цел на най-новия продукт на фирма Рубин е последващо прикрепване към вече съществуващ тръбопровод със съединение към гладни и гофрирани тръби. Съединението е безопасно и водонепропускливо. То е направено от ABS чрез технология за шприцоване под налягане.

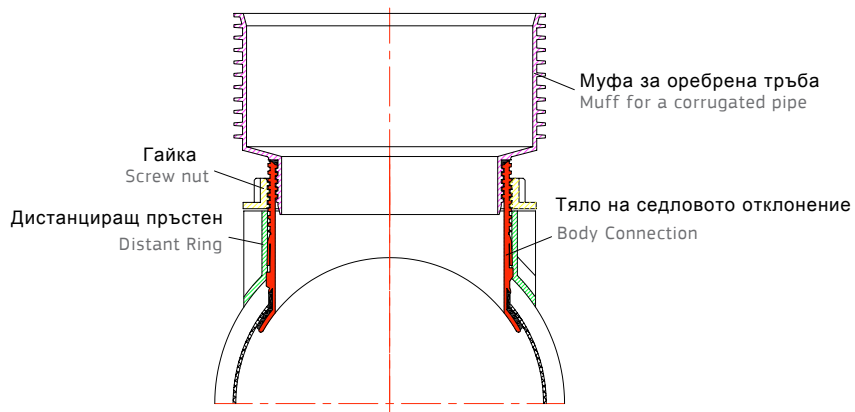


РАЗМЕРИ: Предлаганите размери са посочени в следната таблица:

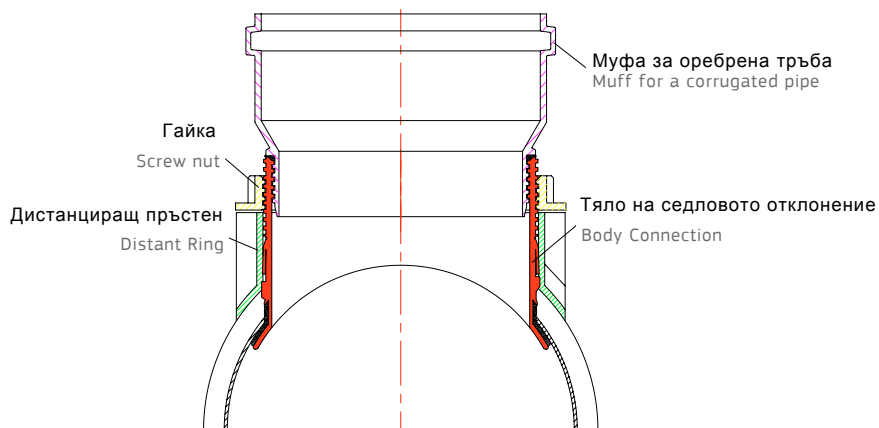
КОД	НОМЕР	
10799200	10799100	250/200
10799201	10799101	300/200
10799202	10799102	400/200
10799203	10799103	500/200
10799204	10799104	600/200



PP/PP



PP/PVC



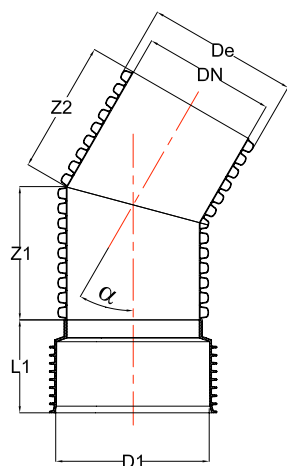
Колена 30°, 45°, 60°, 90°

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

Колената са фитинги, които се използват за свързването на тръбите при определен ъгъл в съответствие с изискванията (30°, 45°, 60°, 90°). Направени са по технологията на заваряване на тръбни сегменти и полу-съединения, които имат функцията на интегрирана муфа.



КОЛЯНО 30°

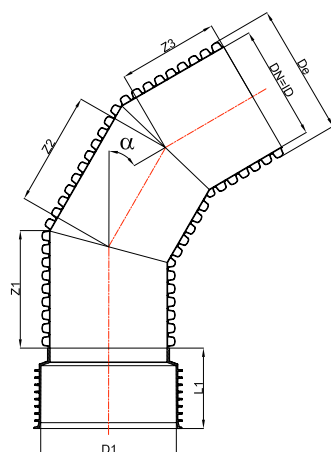


КОД	DN	De	D1	α	L1	Z1	Z2
10799250	140	160	162	30°	95	180	165
10799251	200	227	230	30°	140	200	180
10799252	250	283	286	30°	170	235	210
10799253	300	340	346	30°	180	280	250
10799254	400	453	458	30°	230	355	315
10799255	500	567	575	30°	255	475	425
10799256	600	680	686	30°	300	595	525

КОЛЯНО 45°

КОД	DN	De	D1	α	L1	Z1	Z2
10799260	140	160	162	45°	95	210	210
10799261	200	227	230	45°	140	225	225
10799262	250	283	286	45°	170	260	260
10799263	300	340	346	45°	180	315	315
10799264	400	453	458	45°	230	395	395
10799265	500	567	575	45°	255	530	530
10799266	600	680	686	45°	300	660	660

КОЛЯНО 60°



КОД	DN	De	D1	α	L1	Z1	Z2	Z3
10799270	140	160	162	60°	95	165	210	165
10799271	200	227	230	60°	140	180	225	180
10799272	250	283	286	60°	170	210	235	210
10799273	300	340	346	60°	180	250	285	250
10799274	400	453	458	60°	230	315	350	315
10799275	500	567	575	60°	255	420	475	420
10799276	600	680	686	60°	300	525	595	525

КОЛЯНО 90°

ŠIFRA CODE	DN	De	D1	α	L1	Z1	Z2	Z3
10799280	140	160	162	90°	95	165	210	165
10799281	200	227	230	90°	140	180	225	180
10799282	250	283	286	90°	170	210	260	210
10799283	300	340	346	90°	180	250	315	250
10799284	400	453	458	90°	230	315	390	315
10799285	500	567	575	90°	255	425	530	425
10799286	600	680	686	90°	300	525	660	525

Sve mere su date u milimetrima (mm) // Measurements are given in millimeters (mm)

Т-ОБРАЗНО РАЗКЛОНЕНИЕ:

Този фитинг е получен заваряване на тръбни сегменти под ъгъл от 90° с подходящото разширение под формата на полу-съединение. Предлага се за тръбни диаметри в диапазона 140-600.



ЕКСЦЕНТРИЧНА ПРЕХОДНА МУФА: Фитинг, чиято основна цел е свързването на тръби с различни диаметри. Направен е от полипропилен чрез технологията на леене под налягане. Този фитинг се предлага в посочените в таблицата размери.



ПРЕХОД ОТ ГОФРИРАНА КЪМ ГЛАДКА ТРЪБА: Целта на този продукт е преходна от гладка към гофрирана тръба. Направен е от полипропилен чрез технологията на леене под налягане или заваряване. Той се предлага в представените в таблицата размери.



ТАПА: Този продукт има функцията да затваря тръбите и фитингите при инсталиране на тръби и различни видове изпитвания, както и за всякакви други цели. Направен е от полипропилен чрез технологията на леене под налягане или заваряване.

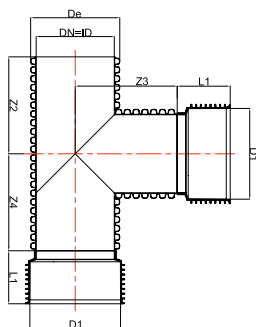


ДВОЙНА МУФА:

Фитинг, проектиран за линейно свързване на тръба със същия диаметър. Продуктът е получен чрез леене на полипропилен.

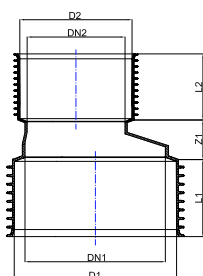


ТРОЙНИК



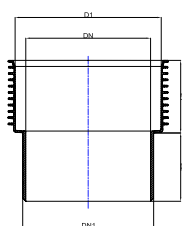
КОД	DN	De	D1	L1	Z2	Z3	Z4
10799350	140	160	162	91	220	215	220
10799351	200	227	230	140	245	245	245
10799352	250	283	286	168	285	300	285
10799353	300	340	344	182	345	360	345
10799354	400	453	458	235	430	460	430
10799355	500	567	574	299	580	600	580
10799356	600	680	686	310	725	735	725

ЕКСЦЕНТРИЧНА РЕДУКЦИЯ



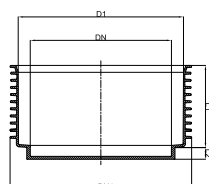
КОД	DN1	DN2	D1	D2	Z1	L1	L2
10799300	200	140	230	160	58	115	91
40000760	250	200	286	230	129	145	110
40000763	300	250	344	286	136	153	137
40000812	400	300	458	344	146	200	150
40000764	500	400	574	458	159	262	200
40000814	600	500	686	574	171	270	262

ПРЕХОД ОТ ОРЕБРЕНА КЪМ ГЛАДКА ТРЪБА



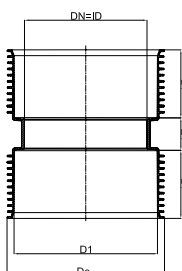
КОД	DN1	DN2	D1	D2	Z1	L1	L2
10799500			140	160	162	90	90
40000771			200	200	230	115	120
40000772			250	250	286	145	143
40000773			300	315	346	153	155
40000774			400	400	459	235	200

ТАПА



КОД	DN	DN1	D1	L1	L2
10799400	140	176	162	90	25,5
10799401	200	200	230	115	30
10799402	250	250	286	145	31
10799403	300	300	346	153	32
10799404	400	400	459	235	35
10799405	500	574	624	262	37
10799406	600	686	748	270	40

ДВОЙНА МУФА



КОД	DN	De	D1	L1	Z1
10799000	140	176	162	90	51
10799001	200	252	230	115	60
10799002	250	312	286	145	62
10799003	300	375	346	153	64
10799004	400	498	459	200	70
10799005	500	624	575	262	74
10799006	600	748	690	270	80
40000792	800	960	919	325	90

РЕВИЗИОННА ШАХТА

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

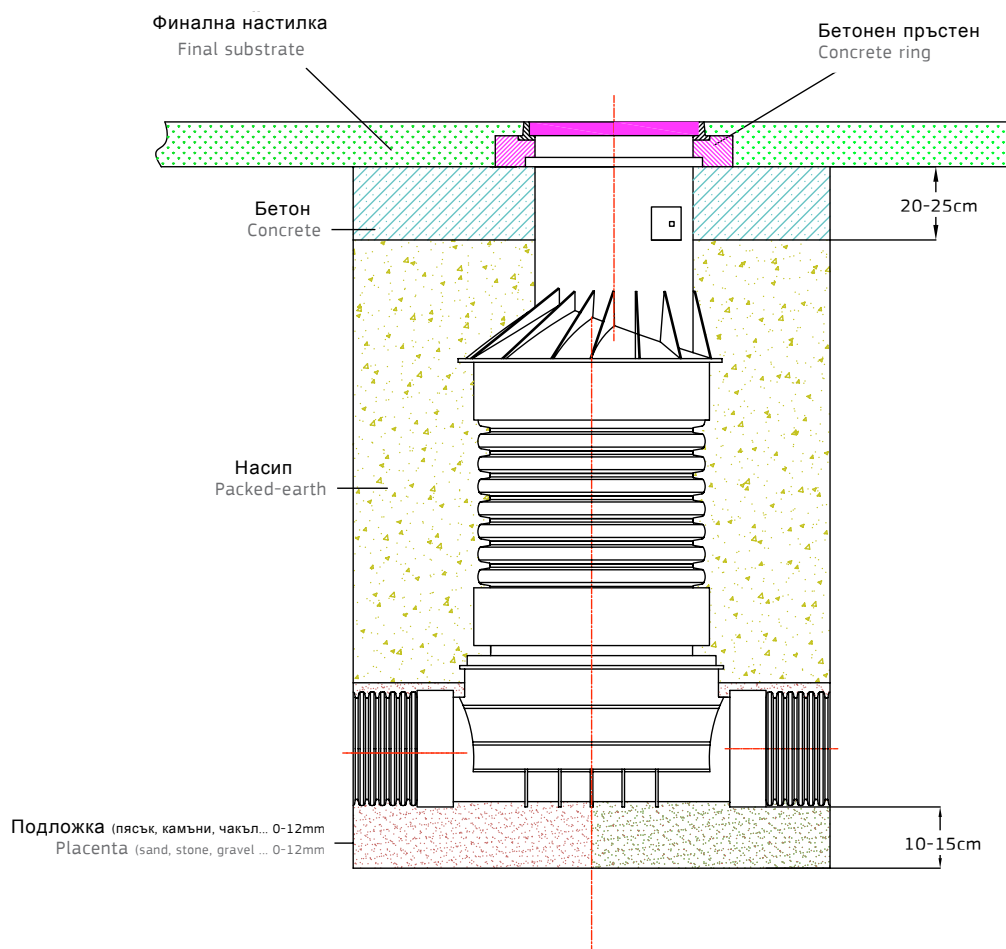
С конусен накрайник и се състои от 3 елемента: база, корпус /тяло/ и конус. Базата и конусът са направени от полипропилен или полиетилен чрез технология на ротационно отливане. Тялото на шахтата е изработено от PP гофрирана тръба DN/ID 800. Продуктът е направен в съответствие с EN 13476-1, EN 13476-3, EN 13598-2.

ИНСТАЛАЦИЯ:

Изкопаването на ровове за полагане на ревизионната шахта, трябва да отговаря на изискванията за големина на рова от поне 30 см по-широк от диаметъра на шахтата и поне 15см повисок от общата височина на шахтата. Повърхността за шахтата трябва да е гладка и без издадености. Плътността на материала трябва да е поне 95% от плътността по Proctor. След свързването на шахтата и тръбопровода с интегриран фитинг може да започнете да я затрупвате. Затрупването около отвора на шахтата трябва да се прави постепенно, насипвайки материала на слоеве от по 30см. Слоевете материал трябва да се полагат на ръка или използвайки лек инструмент, за да се избегне деформиране на външната страна на шахтата. Степента на сбиване на почвата по зелена повърхност трябва да е 95% от плътността на Proctor, а по пътища – 98 – 100%. Почвения материал на затрупване трябва да отговаря на околната почва.



Статичните и динамичните натоварвания не се прехвърлят директно към земята посредством шахтата, а на крайната армирана бетонна плоча по засипа около шахтата. Необходимо е да се погрижите за това бетонният похлупак на шахтата да бъде поставен центрично по отношение на изхода от шахтата.



НАКЛОП

DN/ID	100	150	200	250	300	350	400	500	600	800
%	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s	l/s
1	1,98	5,88	12,68	23	37	56	80	144	232	495
2	2,87	8,50	18,27	33	53	80	114	206	332	707
3	3,56	10,51	22,57	41	66	99	141	253	409	870
4	4,14	12,22	26,21	47	77	115	163	294	474	1007
5	4,66	13,27	29,42	53	86	129	183	329	531	1128
6	5,13	15,08	32,32	58	94	141	201	361	583	1237
7	5,56	16,34	34,99	63	102	153	217	391	630	1338
8	5,96	17,50	37,48	68	109	164	233	418	674	1432
9	6,34	18,60	39,82	72	116	174	274	444	716	1517
10	6,69	19,64	42,03	76	122	184	261	468	755	1603
15	8,25	24,18	51,72	93	150	226	320	575	927	1967
20	9,57	28,02	59,89	108	174	261	371	665	1072	2275
25	10,73	31,40	67,10	121	195	292	415	745	1200	2545
30	11,78	34,46	73,61	132	214	321	455	817	1316	2790
35	12,75	37,27	79,61	143	231	347	492	883	1422	3015
40	13,65	39,89	85,18	153	247	371	526	944	1521	3225
45	14,49	42,35	90,42	163	263	394	558	1002	1614	3431
50	15,29	44,68	95,30	172	277	415	589	1056	1702	3608
55	16,05	46,89	100,09	180	291	435	618	1108	1786	3785
60	16,78	49,01	104,60	188	304	455	646	1158	1865	3954
65	17,48	51,04	108,92	196	316	474	672	1206	1942	4117
70	18,15	52,99	113,08	203	328	492	698	1251	2016	4273
75	18,80	54,87	117,09	211	340	509	722	1338	2087	4423
80	19,42	56,69	120,97	218	351	526	746	1380	2156	4569
85	20,03	58,64	124,73	224	362	542	769	1380	2222	4710
90	20,62	60,17	128,38	231	373	558	792	1420	2287	4848
95	21,19	61,84	131,93	237	383	574	814	1459	2350	4981
100	21,75	63,47	135,39	243	393	589	835	1497	2412	5111

Дебит L/S

"РУБИН 2001" ЕООД
всичко за ВиК и отопление
www.rubin2001bg.com

Централен офис и склад София:
кв. Орландовци, ул. Заводска №6
тел.: 02/ 421 91 09 тел.: 02/ 936 60 85
email: office@rubin2001bg.com
email: sklad@rubin2001bg.com

Магазин за отопление София:
ж.к. Люлин, Кооперативен пазар
тел.: 02/ 927 70 34 тел.: 02/ 827 23 94
email: magazin3@rubin2001bg.com

Магазин за ВиК и отопление Варна:
ул. "Атанас Москов" №31
тел.: 052 / 801 712
email: magazin_v@rubin2001bg.com

Магазин за ВиК и отопление Пловдив:
ул. Коматевско шосе №196 Е
тел.: 032 / 335 245
email: magazin_pl@rubin2001bg.com

